

# Mythos

## Einfach aber Effektiv : Der M.A.S. Rollensortierer

by **Select**  
**M.A.S.**  
KELTEREIPRODUKTE GMBH

vibrierende Dosierrinne für die gleichmäßige  
Verteilung des Lesegutes

Elektronisch geregelte Rollendrehzahl

Rollenabschnitt für die Aussonderung  
kleiner Fremdkörper und freien Saftes

Rollenabschnitt für die Aussonderung von  
Kämmen, Blättern und großen Fremdkörpern



Auffangwanne mit Siebeinsatz für  
freien Saft und kleine Fremdkörper  
(Samen, u.s.w.)

getrennt regulierbarer Rollenabstand für beide Rollenstrecken

höhenverstellbares Gestell mit Schwenkrollen  
und herausnehmbarem Längsverbinder

# Bis zu 25 t/h !

**M.A.S.**  
KELTEREIPRODUKTE GMBH

M.A.S. Kelttereiprodukte GmbH

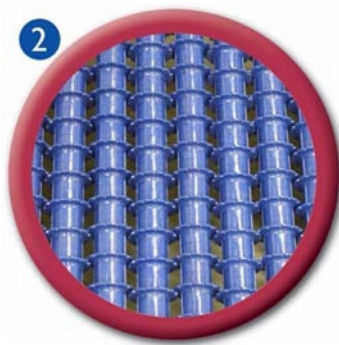
Lahnstrasse 19 - 21 • 64625 Bensheim • Tel.: +49 (0)6251 93 99 30  
E.-Mail : mas@weinpressen.eu • www.mas-kelttereiprodukte.de



Die 6 achsige Rollenbahn im Einlaufbereich lässt Kerne, geschädigte, unreife oder trockene Beeren in die da-runter liegende Auffangwanne mit Siebeinsatz fallen.

Der freie Saft kann von dort gesondert weitergeleitet werden.

- Stundenleistung : 1 bis 25 to/h
- Stromaufnahme : 0,75 kW
- Leergewicht : 370 kg



Die 19 achsige Rollenbahn im Hauptsortierbereich lässt die gesunden, losen Beeren durchfallen.

Rappenstücke und Blätter werden in Richtung Auswurf weiterbefördert.

Unter dem Rollensortierer können Sie z.B. eine Bütte, eine Maischepumpe oder ein Förderband für den Weitertransport der ausgelesenen Beeren platzieren.



Der Rollenabstand der Vorsortier- und Hauptsortier-Strecke kann separat eingestellt werden, um die Maschine dem jeweiligen Lesegut anzupassen.

Die Drehzahl der Rollen wird elektronisch reguliert.

